





## Rampa Elettroidraulica con Labbro Rotante – Descrizione Generale

Le ns. rampe elettroidrauliche sono costruite rispettando attentamente le direttive europee EN 1398, attualmente le più severe e specifiche per rampe da carico/scarico.

Sono realizzate con robusto telaio autoportante (non necessita del fondo nella fossa di alloggiamento), struttura del pianale in profili elettrosaldati e ricoperto da lamiera bugnata antiscivolo, unghia rotante (ad un labbro) a 90° movimentata elettroidraulicamente piegata e fresata per ottenere il minimo gradino nel raccordarsi al pianale del camion.

## CARATTERISTICHE TECNICHE:

- centrale elettroidraulica con motore trifase 380 V– 50 Hz
- pianale in lamiera d'acciaio Fe 510 sp. 6 mm più bugna con profili di rinforzo inferiori.
- robusta unghia di appoggio in acciaio con profili di rinforzo nella parte inferiore comandata da un cilindro dotato di valvola di massima pressione contro il rischio di schiacciamento tra l'unghia in movimento e il cassone del camion;
- il pianale + unghia si adeguano (secondo le norme EN 1398) sia al naturale abbassamento progressivo dell'autocarro durante il carico che all'eventuale squilibrio laterale
- dispositivo STOP blocca rampa che interviene in caso di allontanamento del camion, se il carico in transito è superiore a 300 Kg, e riduce la velocità di discesa a meno di 0,05 m/s
- verniciatura, previo decapaggio, con 2 passate di antiruggine e applicazione di smalto sintetico Blu RAL 5010
- quadro di comando a tenuta IP 55 con interruttore di tensione, 1 pulsante ad "Uomo Presente" per alzata pianale e rotazione unghia, cavi collegamento motore lunghezza 8 metri tipo antifiamma (norme CEI 20/22-2)
- robusti respingenti paracolpi in gomma già applicati al telaio
- dispositivi laterali anti cesoiamento piedi completi di strisce zebrate giallo/nere
- asta di sicurezza blocca rampa per ispezione/manutenzione
- marchiatura CE e libretto di istruzioni